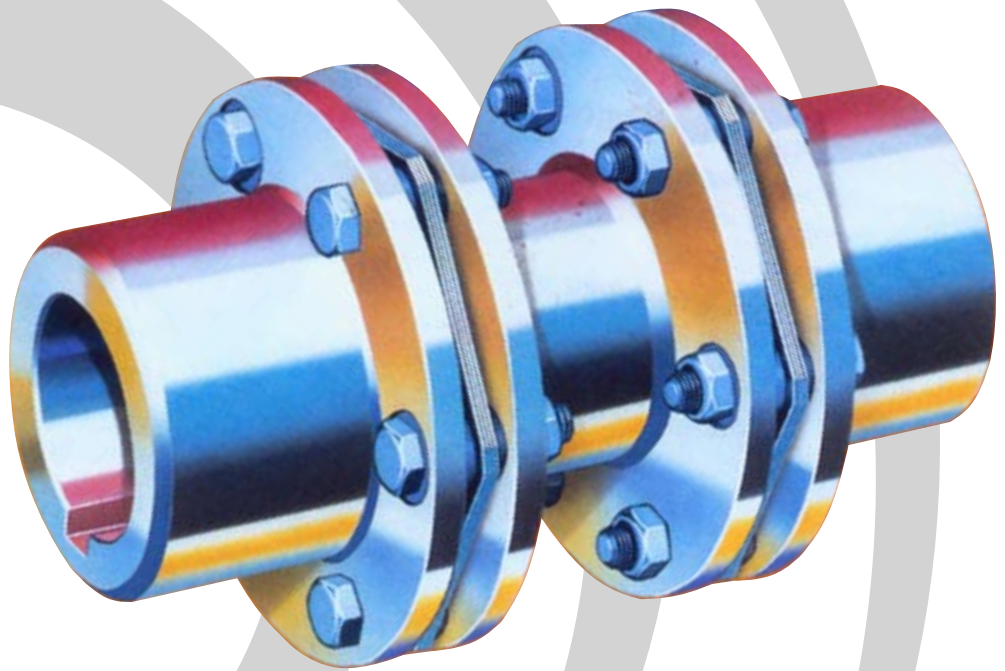


Rexnord® Victory® 膜片式联轴器



REXNORD

性能与优点

Rexnord® 集团于1919年研发出膜片式联轴器，为联轴器行业带来了革命性变化。Rexnord® 膜片式联轴器按照 ISO 9001 质量认证体系要求制造，在质量、可靠性及服务方面享有无与伦比的良好声誉。今天，Rexnord 联轴器工程师通过设计创新，不断对膜片式联轴器系列产品进行改进。

Rexnord Victory® 膜片式联轴器设计为标准间距型设计。为用户提供质量好、可靠性强的标准间距型膜片式联轴器。在全球技术开发与客户服务理念的支持下，在卓越品质与产品可靠性的保证下，Victory 联轴器将为您提供最为优质的一体化标准膜片式联轴器应用产品。

如果您需要膜片式联轴器，Rexnord's Victory 无疑是您明智的选择。Victory 膜片式联轴器将为您提供诸多卓越的性能，从而有效降低了在联轴器及设备使用过程中的费用。

无需维护

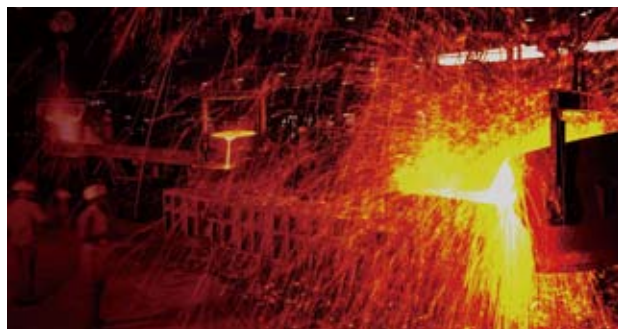
Victory 膜片式联轴器在使用过程中无需进行任何维护。该产品没有磨损部件，无需润滑。

要知道，如发生停工，损失成本将达到 2,000–20,000 美元/小时，因而该膜片式联轴器能为您节省大量资金。



无环境条件限制

膜片式联轴器无需润滑，使用时不会受到润滑脂作业条件的限制。也不存在泄漏或遭到污染的危险。臭氧、阳光、湿气或温度过高均不会对其使用寿命造成影响。在温度较高或较低的使用环境中，Victory 膜片式联轴器是您理想的选择。



运行速度高

连体传动螺栓及精确配准功能令膜片式联轴器具有极好的平衡性，可最大限度减少振动，从而确保平稳运行，并最大限度地延长了设备寿命。



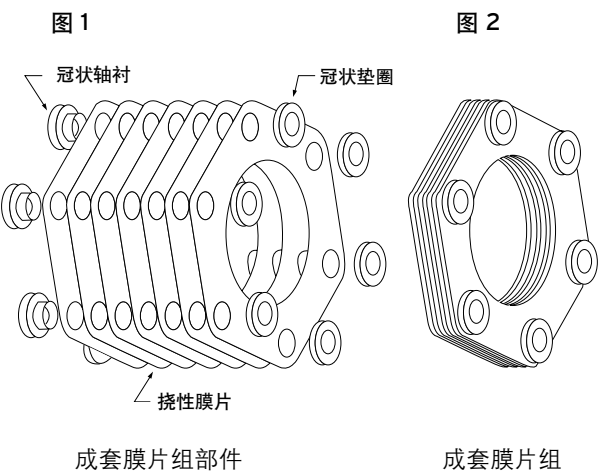
精确同步

膜片式联轴器不会出现啮合间隙，在各种负荷条件下不会出现扭转停机，是印刷机或要求准确定时机床的理想选择。连续的旋转速度适用于生产纸张、塑料、玻璃、薄膜及钢板等产品。

如何运作？

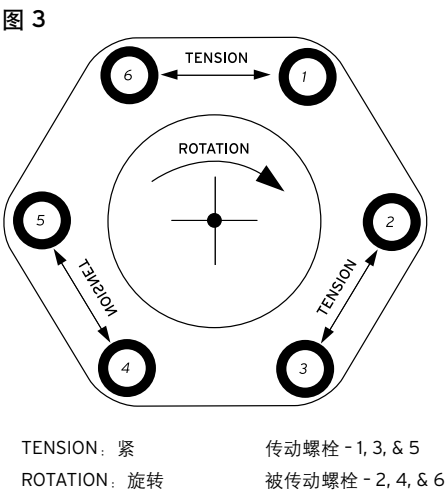
挠性部件

膜片式联轴器的工作部件为一组挠性不锈钢薄迭片与轴衬及垫圈配套组装而成（图 1）。当这些部件被啮合在一起后（图 2），就组合形成一个膜片组，不再是松散的迭片。



扭矩传送

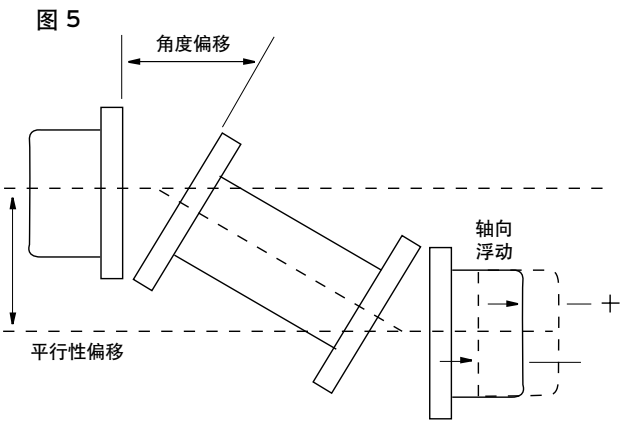
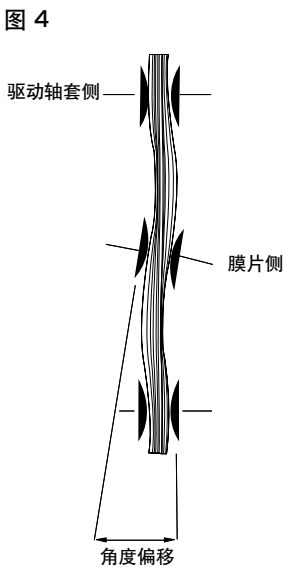
膜片式联轴器传递扭矩时无延时。扭矩通过挠性部件中的纯拉伸传送。（图3）显示了膜片组中1号孔、3号孔和5号孔与驱动轴套相连—而2号孔、4号孔及6号孔被连接到膜片或被驱动轴套上。扭矩路径是从1号孔到6号孔、3号孔到2号孔、5号孔到4号孔传送。



挠性

通过挠性部件的变形（图 4），膜片式联轴器会产生较大的角度及平行性偏移的补偿能力。当膜片组中的单个膜片在冠状轴衬及垫圈表面上发生弯折时，可取得挠性。由于传动螺栓与被传动螺栓之间跨度较短需要增加螺栓数时，联轴器挠性会降低。

每个膜片组只能进行角向补偿或轴向补偿。因此，需要两个膜片组完成的平行性补偿（图 5）。



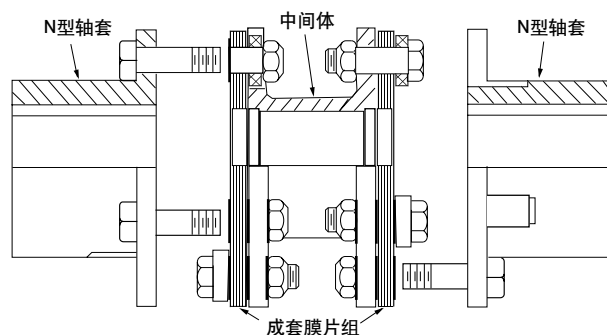
螺母与螺栓

Victory® 膜片式联轴器的基本产品包括N10型基本装置及A10系列。这两种设计中的多数配件均可与某些独特配件组合成为标准替换部件，减少库存。

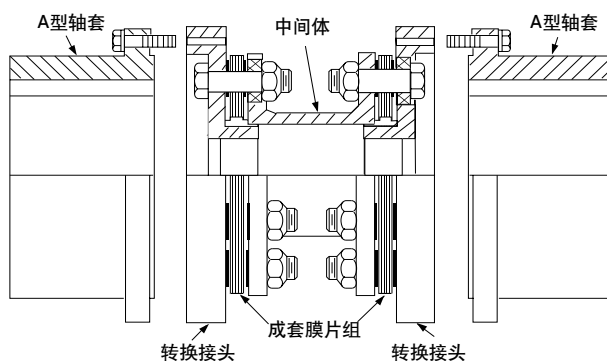
轴套、中间体及膜片

整体采用1045/1146型钢材。同心性、位置度及配合均有严格控制，以便为高速运行提供卓越的平衡性能。

N10型 — 基本系列



A10型 — 大规格系列

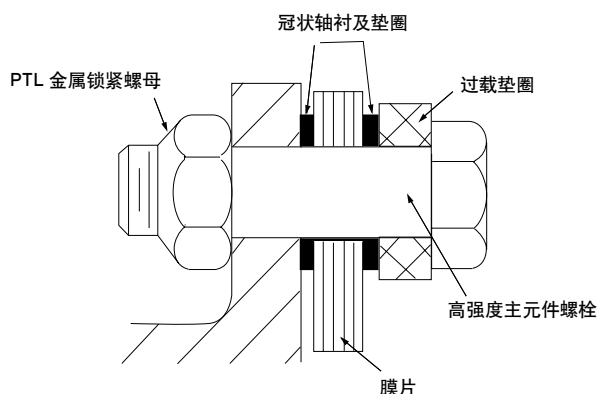


防蹦飞功能

A10型膜片设计中包括了作为标准配置的防蹦飞转换接头，以达到API规范要求。在膜片组及螺栓同时发生故障时（不太可能出现这种故障），它们可将中间体封闭为一个整体。

运行温度

在采用标准材料情况下，运行温度范围为-40摄氏度至232摄氏度（-40华氏度至 450 华氏度）。



膜片组

采用不锈钢制造，成组设计。

- 部件更少
- 使用寿命长
- 装配更快
- 无额外成本
- 耐腐蚀
- 更好的平衡性

膜片组传动螺栓

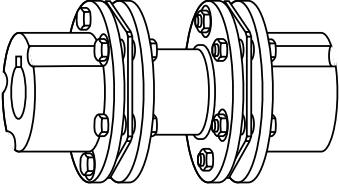
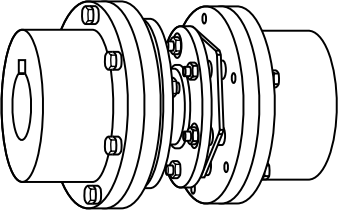
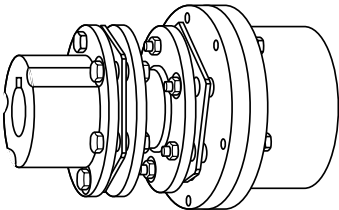
高强度合金钢，SAE UNF螺纹，精密加工配合机体使用。

锁紧螺母

全金属普通扭矩锁紧螺母表面镀锌，具有强大的握紧力，重复使用性强，不受温度影响。

过载垫圈

在膜片组发生故障时提供备用的传输动力设备，可提供间隙以便使用开口扳手或套筒扳手上紧锁紧螺母。

 WU-N10	双挠度、通用间隔套设计应用在四轴承系统中，大规格的"BE"尺寸或轴间距尺寸，使得维护、调整和维修设备相当简单。间距式设计可满足一般的ANSI和API长度要求，典型的应用包括泵、压缩机、风扇、吹风机、涡轮机、粉碎机、输送机、测功机、挤压机、增速机等等。满足API标准需指明
 WU-A10	与N10设计类似，但提供了工厂组装中间体。配备有大"A"尺寸型轴套，有较大的开孔能力。间距式设计可满足一般的ANSI和API长度要求，典型的应用包括泵、压缩机、风扇、吹风机、涡轮机、粉碎机、输送机、测功机、挤压机、增速机等等。满足API标准需指明
 WU-M10	N10与A10型组合设计，是在两个轴径相差较大时的理想选择，典型应用包括泵、压缩机、风扇、吹风机、涡轮机、粉碎机、输送机、测功机、挤压机、增速机等等。满足API标准需特殊指明

Victory 膜片联轴器型号意义

WU 类型

159
|
规格

WU
|
产品分类
莱克斯诺膜片式

06
|
螺栓数量
04, 06, 08

N
|
轴套类型
A = 大规格
M = 混合型
N = 常规型

10
|
类型
10 = 间隔型

B
|
特殊说明
B = 平衡
S = 特殊

1
|
型式
1, 2, 3, 等等

如何选型

标准选型方法

标准的选型方法可用于大多数电动机、涡轮机或发动机驱动的应用设备。膜片式联轴器选型所需参数：

- 千瓦(kW)或扭矩
- 转速 (rpm)
- 所连接设备的类型 (电机与泵的连接, 减速器与转换器的连接等等)
- 轴直径
- 轴间距
- 实际空间限制
- 特殊孔径或完成孔信息及安装类型

特例是有峰值扭矩或制动情况, 有关这些情况, 请使用下面公式选型, 或咨询福克上海。

1. 扭矩: 确定系统的扭矩值, 如扭矩没有提供, 则按如下公式计算:
系统扭矩 (Nm)=kW x 9549/rpm (转/分)
其中: 功率 (KW) 是所需要的实际或传动功率 (如果此值未知, 则采用发动机或涡轮机标签上的数值), rpm (转/分) 为联轴器的实际转速。
如需要迅速改变方向或扭矩逆转的应用, 请咨询厂商。
2. 工况系数: 参照表1确定适当的工况系数。
3. 所需联轴器的最小扭矩
联轴器的最小扭矩= S.F. (工况系数) x 系统扭矩(Nm)
4. 规格: 选择适当类型的联轴器。
5. 尺寸: 从扭矩栏中查找等于或大于步骤3得出的扭矩值, 则在第一栏中可对应出联轴器尺寸。
6. 检查: 检查转速 (转/分rpm)、孔径、间距及其它尺寸是否相符。

选型示例:

选择一个联轴器: 30kW、1500转/分 (rpm) 的电动机来驱动一个叶片式的鼓风机, 已知电机轴尺寸为55 mm x 110mm, 鼓风机轴尺寸为45mm x 100mm, 轴端间距为100mm。

1. 确定系统扭矩:
系统扭矩(Nm) = 30 kW x 9549/1500转/分 = 191Nm
2. 工况系数: 从表1查得 = 1.25
3. 要求的联轴器最小扭矩: 1.25 x 191 Nm = 239 Nm
4. 规格: 正确的联轴器类型为89WU04。
5. 尺寸: 从第8页中可以确定89WU04尺寸的联轴器为正确的选择。
其额定扭矩值为306 Nm, 超过了最小联轴器的额定扭矩值要求的239 Nm。
6. 检查: 最大转速为7480转/分 (rpm), 超过了转速要求值1500转/分 (rpm), 最大开孔能力为60 mm, 超过了实际轴直径。

公式选型方法

多数联轴器可使用标准的方法进行选择, 以下步骤可应用于:

- 峰值扭矩。
- 制动应用(此处如制动盘或制动轮需与联轴器集成做为一个整体部件, 请咨询福克上海)。

需要提供峰值扭矩和频率值、工作循环和制动器扭矩级别将有助于更精确地使用公式选型方法选型。

1. 峰值扭矩对于扭矩值比正常值高的电机应用情况、对于间歇运转、冲击载荷、由于启动或停止而引起的惯性作用或系统引起反复峰值扭矩的应用情况, 使用下面的一个公式。系统峰值扭矩是可能存在于系统中的最大载荷, 选择联轴器的额定载荷等于或大于根据下面式子计算出的选型扭矩。

A. 无反向峰值扭矩

选型扭矩(Nm)=系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{\text{系统峰值扭矩 (KW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

B. 有反向峰值扭矩

选型扭矩(Nm)=1.5 x 系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{1.5 \times \text{系统峰值扭矩 (KW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

C. 偶然峰值扭矩 (无反向)

在联轴器的预期寿命期间, 如果系统峰值扭矩出现的次数少于1000次的, 使用下面的公式:

选型扭矩(Nm)=0.5 x 系统峰值扭矩

或

$$\text{选型扭矩(Nm)} = \frac{0.5 \times \text{系统峰值扭矩 (KW)} \times 9549}{\text{rpm}}$$

有反向扭转的情况, 根据上面B步骤选型

公式法选择实例-高峰值扭矩

选择用于回转设备的联轴器, 连接齿轮减速器低速轴和轧机输出辊道。电机在基本速率运转时额定功率为37kW, 此时系统作用在联轴器处的最大扭矩估计为10000Nm。当电机在基本速率运转时, 联轴器的转速为77rpm (转/分钟)。键槽尺寸为28mm x 16mm的减速轴直径是110mm。键槽尺寸为32mm x 18mm的轧机输出辊道直径是130mm, 要求轴间隙250mm。电机和减速器轴外伸部分长度分别为180 mm。

1. 连接齿轮减速器低速轴和轧机输出辊道 (间隙为250mm), WUN10为正确的选择。
2. 在步骤1中使用最大反转扭矩公式1B. $1.5 \times 10000 = 15000\text{Nm}$ 来进行扭矩值的选择。
3. 尺寸型号为大小244WU08, 其额定扭矩值为17800 Nm, 超过所需要选择的扭矩值15000Nm。对于244WU08N10类型, 允许用的转速为4420rpm (转/分钟), 所需要的BE尺寸为250mm可满足调节要求。N轴套最大孔径为140mm, 带有一个标准键槽, 可满足两端轴直径尺寸调节需求。



工况系数

表 1— 发动机和涡轮机驱动设备膜片联轴器工况系数

下面所列出的工况系数基于驱动系统正常情况

按应用情况的字母顺序			
工况系数	工况系数	工况系数	工况系数
通风装置-2.0	▲ 起重机和升降机-1.75	机床-1.0	滚筒-1.5
搅拌机	主提升-1.75	辅助和往复驱动-1.0	泵类
垂直和水平	跳跃提升-1.5	卷边机, 切槽压力机,	锅炉送料-1.5
螺旋式, 推进器, 搅拌机-1.0	倾斜-1.75	冲床, 刨床, 回动板-1.75	离心式 —
船舶	桥吊, 行车或台车-1.0	主驱动器 1.5	恒速-1.0
鼓风机	测功机-1.25	手动升降机 未经核准	负载状态下频繁变速-1.25
离心式-1.0	升降机	金属成形机械	除锈, 带蓄电池-1.25
突齿或叶片式-1.25	铲斗, 离心卸放 未经核准	拖拉台架和主驱动器-2.0	齿轮, 旋转, 或叶片式-1.25
汽车翻斗-1.5	货用或乘用电梯-1.25	挤压机-2.0	往复设备
车拖-1.5	重力卸放 未经核准	农业机械和冷弯机-2.0	1 汽缸, 单向或双向动作-3.0
净化器或筛分器-1.0	自动扶梯-1.0	切割机-2.0	2 汽缸, 单向动作-2.0
压缩机	振荡器, 发电机-1.5	金属拉丝机或平整机-1.75	2 汽缸, 双向动作-1.75
离心式-1.0	注塑机-1.5	绕线机-1.5	3 及3汽缸以上-1.5
旋转式, 突齿或叶片式-1.25	风扇	卷线机和开卷机-1.5	筛选器
旋转式, 螺旋式-1.0	离心式-2.0	搅拌机 (参见鼓风机)	空气洗涤-1.0
往复式	冷却塔-1.5	混凝土搅拌机-1.75	格筛-2.0
直接连接 咨询福克上海	强制通风 — 通过电动机直接启动	研磨机-1.5	旋转加煤或加沙-1.5
无飞轮 咨询福克上海	强制通风机-1.0	印刷机-1.5	振动-2.5
*在压缩机和原动力间	通过液体或电动离合器-1.5	粘土搅拌机-1.75	水-1.0
带有飞轮和减速机	气体再循环-1.25	粉碎机	滑雪吊索和提升器 未经核准
1 汽缸, 单向动作-3.0	进气通风阀控制或清洁器刀具部分-2.0	@SF TEXT (工况系数 文本)	操舵装置-1.0
1 汽缸, 双向动作-3.0	无控制进气通风-1.0	= 锤磨机 and 拱机-1.75	
2 汽缸, 单向动作-3.0	进料器		
2 汽缸, 双向动作-3.0	挡板, 皮带, 盘, 螺旋-2.5		
3 汽缸, 单向动作-3.0	往复式设备		
3 汽缸, 双向动作-2.0	发电机-1.0		
4 个或4个以上汽缸, 单向动作-1.75	均匀负载-1.5		
4 个或4个以上汽缸, 双向动作-1.75	提升器或轨道设备-2.0		
▲ 传送装置	焊机载荷-1.75		
挡板, 组零件, 皮带, 链条	锤磨机-2.0		
条板, 螺旋-1.0	洗衣机或滚筒		
铲斗-1.25	主传动轴-1.5		
传动辊, 混合器和	所有加工机械		
往复交替设备-3.0			

表 2 — 发动机驱动工况系数

发动机驱动的工况系数应用于那些需要飞轮调节以防止扭矩波动大于±20% 的场合, 对于扭矩波动较大或趋近于临界值以及存在扭矩振动的情况, 有必要进行大量的、灵活的研究。

汽缸数目	4 或5个 ±					6个或6个以上 ±				
表 1S.F. (工况系数)	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0	1.0	1.25	1.5	1.75	2.0
发动机工况系数 S.F.	2.0	2.25	2.5	2.75	3.0	1.5	1.75	2.0	2.25	2.5

± 表2的使用方法, 首先按表1确定设备工况系数, 然后利用该系数根据表2确定发动机工况系数。当根据表1确定的工况系数大于2.0, 或所使用的发动机为1、2或3汽缸, 请咨询厂商。

按行业的字母顺序			
工况系数	工况系数	工况系数	工况系数
堆料处理, 水泥, 矿炉, 管道, 棍棒和球磨	拉木机-2.0	穿孔机-3.0	螺旋状卷轴缠绕机 1.5
直接的或在加工后的正	刨机-1.75	止推器-2.0	浆池, 洗涤机
齿轮的减速机低速轴上 2.0	单向辊压机-1.25	钢管运输带鼓轮-2.0	浓缩机-1.5
单螺旋齿或人字齿	@SF TEXT (工况系数 文本)	均整机-2.0	泵, 离心式
传送装置, 送料	= 回动式辊压机-2.0	反冲器 (Kick Out)-2.0	常速-1.0
机, 筛子, 升降机 参见总清单	锯屑运送机-1.25	侧导装置-3.0	频繁变速变更
破碎机, 矿石或石头-2.5	板料运送机-1.75	焊管胚轧机 咨询福克上海	负载状态-1.25
干燥器, 旋转机-1.75	分拣台-1.5	轧钢厂切割机-1.75	抽气泵辊机 1.75
格筛-2.0	修剪器-1.75	@SF TEXT (工况系数 文本) = 均热炉	橡胶工业
锤磨机或折弯机-1.75	★金属轧制厂	驱动设备—	研光机-2.0
翻斗式破碎机桶-1.75	冷轧卷钢机-1.5	提升机 1.0	粉碎机, 塑炼机 2.5
酿造和蒸馏设备	热轧卷钢机-2.0	传动设备-2.0	挤压机-1.75
装罐装瓶设备-1.0	焦炭厂	矫直机-2.0	增强器或密 (闭式混) 炼机-2.5
酿造罐-1.0	冲压驱动-2.5	自动堆垛台 (配料捆扎)-2.0	混砂机, 提炼机, 精炼机或轧机
连续工作蒸馏机-1.25	通道开启设备-2.0	拔丝机-1.75	1条或2条生产线-2.5
过滤桶-1.5	牵引驱动-3.0		3条或4条生产线-2.0
芽浆桶-1.25	冷轧—	冷却器-1.25	5条以上生产线-1.75
频繁高载计量设备-1.75	带式轧机 咨询福克上海	油泵泵 (不可超过150% 峰值扭矩)-2.0	轮胎生产设备-2.5
粘土工业	回火轧机 咨询福克上海	石蜡过滤器-1.5	轮胎和管子压力开启机 (峰值扭矩)-1.0
压砖机, 煤球机, 粘土机械	冷床-1.5	旋转炉-2.0	管形生产设备, 过滤器, 造粒机-1.75
粘土搅拌机-1.75	拔管机-2.0		升温轧磨机
挖掘机	液压送料机-3.0	造纸厂	生产线上有1个或2个磨机-2.0
电绞盘-1.75	加热炉推钢机-2.0	液压式辅助剥皮机-2.0	生产线上有3个或3个以上磨机-1.75
搬运机-1.25	冷热锯 2.0	装配成单螺旋齿或人字齿的减速机低速轴上的剥皮鼓-2.0	洗涤器-2.5
刀具, 驱动夹具-2.0	热轧机 —	机加工正齿轮-2.5	污水处理设备
机动绞盘-1.5	带式或片式轧机 咨询福克上海	铸加工正齿轮-3.0	铁桶筛, 化学物进料器, 收集器, 脱水器
泵 (均匀载荷)-1.5	回动式初压机 咨询福克上海	搅拌器和采集器-1.75	筛子, 集砂器-1.0
筛子驱动, 存储器-1.75	二辊式万能板初轧机 咨询福克上海	漂白机, 涂装机-1.0	制糖工业
绞盘-1.5	轧边机驱动 咨询福克上海	研光机和强度研光机-1.75	甘蔗收集器和轧平机-1.75
食品工业	铰车-2.0	切削机 2.5	甘蔗切割和压碎机-2.0
牛肉切片机-1.75	推床-3.0	吹炼机设备-1.25	轧机机座, 涡轮驱动器
装瓶装罐机械-1.0	条钢轧机 咨询福克上海	发酵设备-1.75	均为螺旋状或双螺旋齿轮-1.5
谷类炊具-1.25	轧机辊道	切割机, 净砬器 2.0	电驱动器或蒸汽机
揉面机, 绞肉机-1.75	粗碎研磨-3.0	汽缸, 干燥机-1.75	驱动配有螺旋状
伐木业	单向热床或传送设备-1.5	毛布拉伸器-1.25	箭尾形, 或正时齿轮
带锯-1.5	双向输出-3.0	长网造纸机-1.75	原动力源-1.75
圆锯-1.75	单向无堵塞输出-2.0	低速磨浆机 2.0	纺织工业
轧边机, 素具装备, 折弯设备-2.0	卷轴驱动器-1.75	拉木机-2.0	计量器-1.25
直锯 (往复式) 咨询福克上海	棒轧机 咨询福克上海	主传动轴-1.5	研光机, 卡片设备-1.5
	螺旋挤出设备-2.0	压机-1.75	布料修整机-1.5
	无缝钢管厂	木家研磨机-1.75	干燥罐, 织布机-1.5

工况系数：工况系数是考虑联轴器样本上的额定扭矩和系统扭矩，根据经验得出的，系统扭矩以测量值为准。

被驱动设备 扭矩类型	电机或涡轮驱动 设备的典型应用	典型工况系数
	恒定扭矩，如离心泵、鼓风机和压缩机	1.0
	连续载荷，有一些扭矩变化的应用，例如：挤压机、强制通风风机	1.5
	轻度冲击载荷，如制砖机、橡胶研光机、或起重机和升降机	2.0
	中等冲击载荷，例如：翻斗车、碎石机、振动筛	2.5
	重度冲击载荷（伴有反向载荷），例如：压碎机、锤磨机和剥皮鼓	3.0
	扭矩频繁换向但是不反转的设备，例如：往复式压缩机	咨询厂商

订购方法

根据您的要求报价或者选型，福克公司需要下面的信息。如果您的询价或订单上能提供这些信息，就能确保得到及时的服务

- 1. 应用情况：驱动和被驱动设备
- 2. 功率：名义功率、最大功率或名义扭矩、最大扭矩
- 3. 转速：转/分(RPM)
- 4. 数量
- 5. 联轴器规格和类型，例如：尺寸为187WU06，N10类型
- 6. 轴端间隙或距离（BE尺寸）
- 7. 孔径尺寸：除非特殊注明，膜片联轴器轴套将按照第16页表12和13进行钻孔如下：
- WU类型— 过盈配合无紧定螺钉
- 8. 轴尺寸如下：

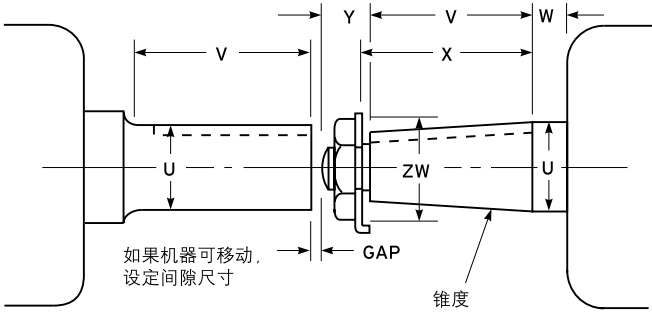
直轴：

驱动轴	直径 U — —	被驱动轴	直径 U — —
	长度 V — —		长度 V — —
	键槽 — —		键槽 — —

备注：如果与第16页表12和13中所示的公差不同，则请提供轴的公差要求。除非特殊注明，英制键槽尺寸将按照表1中所列键槽尺寸和福克公差标准来装配，公制键槽将按照 ISO/R773-1969 和JS9 公差装配。其它轴/孔径要求请咨询厂商。

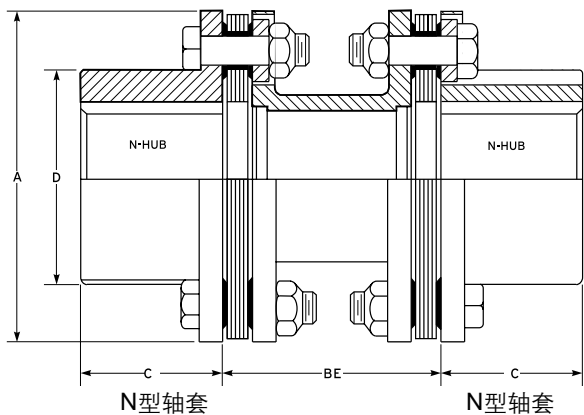
锥形轴：键槽与孔径方向平行。

直径 U — —	对边宽度 — —
长度 V — —	垫片 ZW — —
长度 W — —	锥度 — —
长度 X — —	键槽 — —
长度 Y — —	



类型 WU-N10

尺寸 — 毫米



规格 ★	额定 扭矩 † (Nm)	许用转速 - rpm ‡			最大 孔径 ●	最小 孔径	最小 BE	最大 BE	重量(Kg) ◆ 最大孔径时		转动惯量 (Kgm²) * 最大孔径时		A	C		D	轴向 偏差 ■ +/-	规格 ★
		AGMA 8级	AGMA 9级	最大 转速					基本型	Kg/BE (mm)	基本型	WR²/ BE (mm)		标准 轴套	长 轴套			
72WU04	164	8 450	12000	18900	50	13	60	180	3.13	0.00607	0.00465	0.00000415	103.6	50.8	73.2	67.8	3.61	72WU04
89WU04	306	7 480	10600	15300	60	20	70	220	5.99	0.00679	0.0122	0.00000645	125.7	58.9	98.6	82.0	4.22	89WU04
104WU06	606	8 000	11400	15100	60	20	65	220	4.14	0.00625	0.00808	0.00000484	188.9	53.8	98.6	81.8	2.69	104WU06
117WU06	1 350	7230	10300	11900	70	26	75	250	6.89	0.00750	0.0164	0.00000830	137.2	63.5	98.6	90.4	3.07	117WU06
142WU06	2 420	6 490	9230	11700	80	26	125	280	11.8	0.00821	0.0386	0.0000119	161.0	73.9	104.6	108.0	3.53	142WU06
159WU06	4 450	5 870	8 350	9 100	90	39	140	330	16.6	0.0157	0.0705	0.0000233	180.1	80.0	117.3	116.1	3.81	159WU06
187WU06	7 690	5 270	7 490	8 700	100	39	180	380	27.3	0.0200	0.156	0.0000525	212.1	95.2	133.4	136.4	4.06	187WU06
216WU06	12100	4 780	6 950	6 950	120	51	195	430	42.0	0.0279	0.322	0.0000880	244.1	110.0	133.4	157.2	5.38	216WU06
244WU08	17800	4 420	6 400	6 400	140	64	230	480	62.6	0.0295	0.585	0.000106	275.6	127.0	171.4	182.4	4.32	244WU08
279WU08	22500	4 140	5 700	5 700	165	70	235	530	86.6	0.0311	1.09	0.000160	308.1	146.0	171.4	213.6	4.98	279WU08
315WU08	33000	3 560	5 700	5 700	190	77	250	610	120	0.0421	1.91	0.000306	346.2	165.1	171.4	240.3	5.87	315WU08
345WU08	46100	3 520	5 200	5 200	200	89	305	660	156	0.0527	2.97	0.000475	374.9	171.4	188.0	260.9	6.17	345WU08
381WU08	62400	3 310	4 700	4 700	220	102	320	710	202	0.0630	4.83	0.000653	410.2	190.5	...	281.4	6.48	381WU08

★ 尺寸仅供参考，如有更改不做另行通知。

† 最大扭矩值为额定数值的2倍。

‡ 标准联轴器按AGMA 9000 平衡级别8制造，所示转速为适用于系统平均敏感度，其它系统敏感度或平稳等级请咨询福克上海。

● 所装配的轴套按第16页表13所示的过盈配合等级装配，特殊注明除外。

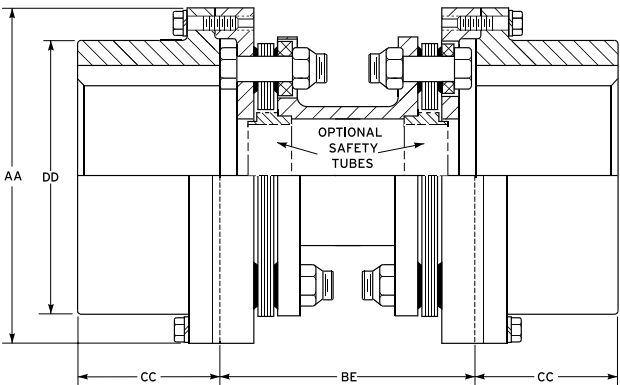
■ 所列出的值为不考虑角度偏差。轴向力值限制电动机末端浮动，满足NEMA标准MG1-14.37, 1-20.81 和1-21.81要求。

◆ 全部重量值：基本联轴器 + (BE 乘以 Kg) / BE尺寸 (mm)

* 全部WR²：基本联轴器 + (BE 乘以 WR²) / BE尺寸 (mm)

联轴器尺寸	标准 “BE” 间隔 (mm)			
	100	140	180	250
72WU04 89WU04 104WU06	● ● ●	● ● ●	● ●	
117WU06 142WU06 159WU06 187WU06	●	● ● ● ●	● ● ● ●	● ● ● ●
216WU06 244WU08 279WU08				● ● ●
315WU08 345WU08 381WU08	无库存			

类型 WU-A10
尺寸 — 毫米



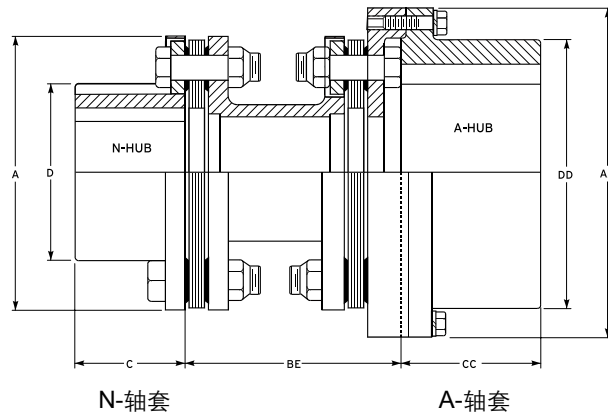
规格 ★	额定 扭矩 † (Nm)	许用转速 - rpm ‡		最大 孔径 ●	最小 孔径	最小 BE	最大 BE	重量(Kg) ◆ 最大孔径时		WR² (Kgm²) * 最大孔径时		AA	CC		DD	轴向 偏差 ■ +/-	规格 ★
		AGMA 9级	最大 转速					基本 联轴器	Kg / BE (mm)	基本 联轴器	WR²/BE (mm)		标准 轴套	长 轴套			
104WU06	606	9 580	13 400	85	20	90	250	10.5	0.00625	0.0351	0.00000484	152.4	67.1	133.4	119.1	2.69	104WU06
117WU06	1 350	8 670	12 200	95	26	130	280	16.6	0.00750	0.0626	0.00000830	167.6	74.2	133.4	134.6	3.07	117WU06
142WU06	2 420	7 780	10 400	110	26	180	330	27.8	0.00821	0.147	0.0000119	196.8	87.1	152.4	160.0	3.53	142WU06
159WU06	4 450	7 120	9 350	130	39	180	380	39.0	0.0157	0.257	0.0000233	218.4	97.0	167.6	180.3	3.81	159WU06
187WU06	7 690	6 310	7 700	150	39	205	430	67.6	0.0200	0.623	0.0000525	264.2	116.8	171.4	211.8	4.06	187WU06
216WU06	12100	5 820	6 850	180	51	230	510	95.3	0.0279	1.16	0.0000880	297.2	134.6	190.5	243.8	5.38	216WU06
244WU08	17800	5 910	7 400	150	64	230	560	85.3	0.0295	0.913	0.000106	275.6	129.0	167.6	212.9	4.32	244WU08
279WU08	22500	5 470	6 600	180	70	250	610	125	0.0311	1.74	0.000160	308.1	148.1	171.4	253.0	4.98	279WU08
315WU08	33000	5 100	5 900	200	77	275	690	166	0.0421	2.98	0.000306	346.2	167.1	188.0	279.9	5.87	315WU08
345WU08	46100	4 750	5 450	220	89	315	760	227	0.0527	4.80	0.000475	374.9	173.5	190.5	315.0	6.17	345WU08
381WU08	62400	4 460	4 950	240	102	360	840	302	0.0630	7.80	0.000653	410.2	192.5	...	341.9	6.48	381WU08

- ★ 尺寸仅供参考，如有更改不另行通知。
- † 峰值扭矩值为额定数值的2倍。
- ‡ 标准联轴器按AGMA 9000 平衡级别9制造，所示转速为适用于系统平均敏感度，其它系统敏感度或平衡等级请咨询福克工程部门。
- 所装配的轴套按16页表13所示的过盈配合等级装配，特殊注明除外。
- 所列出的值为不考虑角度偏差。轴向力值限制电动机末端浮动，满足NEMA标准MG1-14.37, 1-20.81 和1-21.81要求。
- ◆ 全部重量：基本联轴器 + (BE 乘以 Kg) / BE尺寸 (mm)
- * 全部WR²：基本联轴器 + (BE 乘以 WR²) / BE尺寸 (mm)

联轴器尺寸	标准 “BE” 间隔 (mm)			
	100	140	180	250
104WU06	●	●	●	●
117WU06		●	●	●
142WU06			●	●
159WU06			●	●
187WU06				●
216WU06				●
244WU08				●
279WU08				●
315WU08	无库存			
345WU08				
381WU08				

类型 WU-M10

尺寸 — 毫米



规格 ★	额定 扭矩† (Nm)	许用转速 - rpm ‡			最大孔径 ●		最小 孔径	重量(Kg) ◆ 最大孔径时		WR² (Kg·m²) * 最大孔径时		A 轴套			N 轴套				轴向 偏差 ■ +/-	规格 ★	
		AGMA 8级	AGMA 9级	最大 转速	A 轴套	N 轴套		基本型 联轴器	Kg /BE (mm)	基本型 联轴器	WR²/BE (mm)	AA	CC		DD	A	C				D
													标准 轴套	长 轴套			标准 轴套	长 轴套			
104WU06	606	6 970	9 900	15 100	85	60	20	7.30	0.00625	0.0216	0.00000484	152.4	67.1	133.4	119.1	118.9	53.8	98.6	81.8	2.69	104WU06
117WU06	1 350	6 370	9 050	11 900	95	70	26	12.0	0.00750	0.0386	0.00000830	167.6	74.2	133.4	134.6	137.2	63.5	98.6	90.4	3.07	117WU06
142WU06	2 420	5 690	8 080	11700	110	80	26	19.5	0.00821	0.0919	0.0000119	196.8	87.1	152.4	160.0	161.0	73.9	104.6	108.0	3.53	142WU06
159WU06	4 450	5 220	7 410	9 100	130	90	39	27.8	0.0157	0.164	0.0000233	218.4	97.0	167.6	180.3	180.1	80.0	117.3	116.1	3.81	159WU06
187WU06	7 690	4 640	6 600	8 700	150	100	39	46.7	0.0200	0.386	0.0000525	264.2	116.8	171.4	211.8	212.1	95.2	133.4	136.4	4.06	187WU06
216WU06	12100	4 140	5 880	6 950	180	120	51	67.1	0.0279	0.746	0.0000880	297.2	134.6	190.5	243.8	244.1	110.0	133.4	157.2	5.38	216WU06
244WU08	17800	4 240	6 400	6 400	150	140	64	73.0	0.0295	0.749	0.000106	275.6	129.0	167.6	212.9	275.6	127.0	171.4	182.4	4.32	244WU08
279WU08	22500	4 110	5 700	5 700	180	165	70	119	0.0311	1.42	0.000160	308.1	148.1	171.4	253.0	308.1	146.0	171.4	213.6	4.98	279WU08
315WU08	33000	3 830	5 700	5 700	200	190	77	143	0.0421	2.45	0.000306	346.2	167.1	188.0	279.9	346.2	165.1	171.4	240.3	5.87	315WU08
345WU08	46100	3 580	5 200	5 200	220	200	89	191	0.0527	3.89	0.000475	374.9	173.5	190.5	315.0	374.9	171.4	188.0	260.9	6.17	345WU08
381WU08	62400	3 360	4 700	4 700	240	220	102	249	0.0630	6.32	0.000653	410.2	192.5	...	341.9	410.2	190.5	...	281.4	6.48	381WU08

- ★ 尺寸仅供参考，如有更改不做另行通知。
- † 峰值扭矩值为额定数值的2倍。
- ‡ 标准联轴器按AGMA 9000 平衡级别8制造，所示转速为适用于系统平均敏感度，其它系统敏感度或平衡等级请咨询福克工程部门。
- 所装配的轴套按16页表13所示的过盈配合等级装配，特殊注明除外。
- 所列出的值为不考虑角度偏差。轴向力值限制电动机末端浮动，满足NEMA标准MG1-14.37, 1-20.81 和1-21.81要求。
- ◆ 全部重量：基本联轴器 + (BE 乘以 Kg) / BE 尺寸 (mm)
- *全部WR²：基本联轴器 + (BE 乘以 WR²) / BE 尺寸 (mm)

联轴器尺 ▲	最小BE	最大BE	标准 “BE” 间隔 (mm)			
104WU06 117WU06 142WU06 159WU06	80 95 140 165	230 270 300 360	112.7 117.8 159 164.1	152.7 157.8 199 204.1	192.7 197.8 269 264.1	267.8
187WU06 216WU06 244WU08 279WU08	210 225 260 275	410 460 530 580	207.9 283 281.2 287.1	277.9		
315WU08 345WU08 381WU08	290 350 375	640 710 790	无库存			

▲ M10 联轴器使用库存N10长度的间隔。

联轴器选型表

公司名称 _____

传真 _____

地址 _____

反馈 _____

日期 _____

提交 _____

电话 _____

章节 I — 动力类型:

类型: 电动机 ☐ 发动机 ☐ (汽缸数目) _____

涡轮式 ☐ 柴油机 ☐ 汽油机 ☐ 燃气式 ☐

蒸汽式 ☐ 空气式 ☐ 气体式 ☐

联轴器类型: 紧凑型 ☐ 间距型 ☐ 其它 _____

负载特性:

单向 ☐ 往复 ☐

柔和型 ☐ 轻度冲击 ☐ 重度冲击 ☐

较小振动 ☐ 中等振动 ☐ 较大振动 ☐

工作时间: 连续 ☐ 间歇式 ☐

额定(hp, kW) _____ 基本转速 (rpm) _____

最大转速 (rpm) _____

章节 II — 应用数据

描述 _____

环境因素(温度, 湿度, 灰尘, 腐蚀原料) _____

章节 III — 联轴器选择数据

功率hp/bhp/kW _____ 扭矩 _____ 联轴器转速 _____ rpm 轴端间距或轴间隙 _____

驱动轴直径 _____ 键槽 _____ 装配: 间隙配合 ☐ 过盈配合 ☐ 其它 _____

被驱动轴直径 _____ 键槽 _____ 装配: 间隙配合 ☐ 过盈配合 ☐ 其它 _____

适用标准:

API-610 ☐ API-671 ☐ 其它 _____

工况系数:

AGMA 推荐值 ☐ 其它 _____

对比数据:

生产商 _____

尺寸和类型 _____

孔径 _____ 和 _____

价格 _____

附加内容 _____

设计要求: 平衡等级 _____

重量 _____ WR2 _____

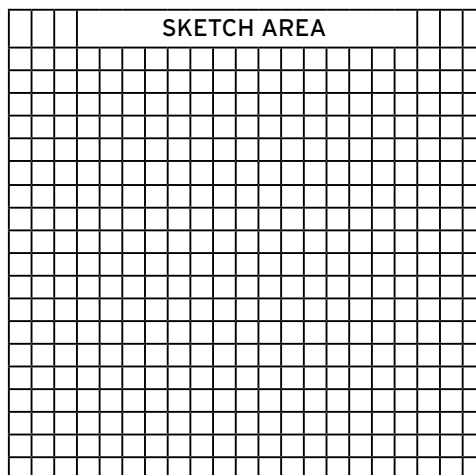
刚度 _____

偏差:

角度 _____ 偏置 _____

轴向 _____

画草图区



工程数据

表 3 — 单键的孔推荐商用键槽— 毫米和英寸

毫米 (按照 ISO R773 标准)

轴径		键槽	轴径		键槽	轴径		键槽	轴径		键槽
大于	小于		大于	小于		大于	小于		大于	小于	
6	8	2 x 2	38	44	12 x 8	95	110	28 x 16	260	290	63 x 32
8	10	3 x 3	44	50	14 x 9	110	130	32 x 18	290	330	70 x 36
10	12	4 x 4	50	58	16 x 10	130	150	36 x 20	330	380	80 x 40
12	17	5 x 5	58	65	18 x 11	150	170	40 x 22	380	440	90 x 45
17	22	6 x 6	65	75	20 x 12	170	200	45 x 25	440	500	100 x 50
22	30	8 x 7	75	85	22 x 14	200	230	50 x 28	...	...	...
30	38	10 x 8	85	95	25 x 14	230	260	56 x 32	...	...	...
英寸 (按照 ANSI B17.1 标准)											
.438	.562	.125 x .125	1.750	2.250	.500 x .500	4.500	5.500	1.250 x 1.250	11.000	13.000	3.000 x 2.000
.562	.875	.188 x .188	2.250	2.750	.625 x .625	5.500	6.500	1.500 x 1.500	13.000	15.000	3.500 x 2.500
.875	1.250	.250 x .250	2.750	3.250	.750 x .750	6.500	7.500	1.750 x 1.500	15.000	18.000	4.000 x 3.000
1.250	1.375	.312 x .312	3.250	3.750	.875 x .875	7.500	9.000	2.000 x 1.500	...	...	...
1.375	1.750	.375 x .375	3.750	4.500	1.000 x 1.000	9.000	11.000	2.500 x 1.750	...	...	...

表 4 — 轴直径和等级 50 赫兹公制和 NEMA 60 赫兹电机

50 Hz 公制电机 (kW)

机座号	80	90S	90L	100L	112M	132S	132M	160M	160L	180M	180L	200M/L	225S	225M	250S	250M	280S	280M
轴径	19	24	24	28	28	38	38	42	42	48	48	55	55 60	55 60	60, 65 70	60, 65 70	65, 75 80	65, 75 80
3000 RPM	0.75 1.10	1.5	2.2	3.0	4	5.5 7.5		11 15	18.5	22		30 37	45	45	55	55 75	75 90	90 110
1500 RPM	0.55 0.75	1.1	1.5	2.2 3.0	4	5.5	7.5	11	15	18.5	22	30	37 45	45	55	55 75	75 90	90 110
1000 RPM	0.37 0.55	0.75	1.1	1.5	2.2	3	4 5.5	7.5	11		15	18.5 22	30	30	37	37 45	45 50	55 75
750 RPM	0.18 0.25	0.37	0.55	0.75 1.1	1.5	2.2	3	4 5.5	7.5		11	15	18.5	22	30	30 37	37 45	45 55

NEMA 60 Hz电机 (hp)

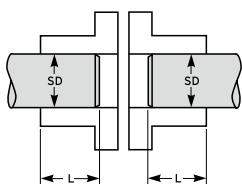
机座号		T-机座																TS 机座											
		143	145	182	184	213	215	254	256	284	286	324	326	364	365	404	405	444	445	284	286	324	326	364	365	404	405	444	445
轴径		.88	.88	1.13	1.13	1.38	1.38	1.63	1.63	1.88	1.88	2.13	2.13	2.38	2.38	2.88	2.88	3.38	3.38	1.63	1.63	1.88	1.88	1.88	1.88	2.13	2.13	2.38	2.38
3600 RPM	防水	1 1/2	2-3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200	250	30	40	50	60	75	100	125	150	200	250
	屏蔽式	1 1/2	2	3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	...	100	125	150	25	30	40	50	60	75	...	100	125	150
1800 RPM	防水	1	1 1/2-2	3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200	25	30	40	50	60	75	100	125	150	200
	屏蔽式	1	1 1/2-2	3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	...	100	125	150	25	30	40	50	60	75	...	100	125	150
1200 RPM	防水 & 屏蔽式	3/4	1	1 1/2	2	3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125	15	20	25	30	40	50	60	75	100	125
900 RPM	防水 & 屏蔽式	1/2	3/4	1	1 1/2	2	3	5	7 1/2	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100	10	15	20	25	30	40	50	60	75	100

悬挂式轴套—轴套可能会悬挂于轴上，间隙配合时配合长度不小于轴径，

过盈配合时的配合长度不小于轴径的0.75倍。

如果轴套的结合部分小于所需要的尺寸，则必须选用下列加长轴套：

WU: 参见第15页表9，

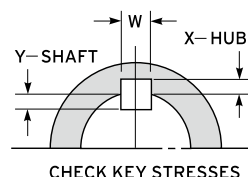


间隙配合时所示的尺寸L必须等于或大于SD尺寸；

过盈配合时该尺寸应大于SD乘以0.75。

举例：SD = 100 mm；那么间隙配合时L必须是 100 mm 或 100 mm 以上，

过盈配合时该尺寸则为75 mm或75 mm 以上。



警告：在联轴器上开键槽孔必须考虑平衡要求。

表 5 —WU类型 N-轴套 最大孔径— 毫米和英寸

规格	毫米				英寸										
	最小 孔径	最大孔径			一个正方形键			一个矩形键槽						最大孔径	
		标准孔径 按表13 装配	过盈配合键 上有一个紧 定螺钉	按表10 拉制孔	最大 孔径	Y=X		最大 孔径	Y=X		最大 孔径	Y=W/2		过盈配合键 上有一个紧 定螺钉	按标准预 留螺栓孔
						W	X		W	X		W	X		
72WU04	13	50	42	50	1.875	.500	.250	2.000	.500	.188	2.125	.500	.125	1.625	1.875
89WU04	20	60	50	60	2.250	.500	.250	2.375	.625	.219	2.500	.625	.125	2.000	2.250
104WU06	20	60	50	60	2.250 +	.500	.250	2.375	.625	.219	2.500	.625	.125	2.000	2.250
117WU06	26	70	60	70	2.500 +	.625	.312	2.750	.625	.219	2.875	.750	.125	2.250	2.500
142WU06	26	80	70	80	2.875 +	.750	.375	3.125	.750	.250	3.250	.750	.125	2.750	2.875
159WU06	39	90	75	90	3.250 +	.750	.375	3.375	.875	.312	3.625	.875	.188	2.875	3.250
187WU06	39	100	90	100	3.750 +	.875	.438	3.875	1.000	.375	4.000	1.000	.250	3.375	3.750
216WU06	51	120	105	105	4.375	1.000	.500	4.500	1.000	.375	4.750	1.250	.250	4.000	4.375
244WU08	64	140	120	130	5.000	1.250	.625	5.250	1.250	.438	5.750	1.500	.250	4.750	5.000
279WU08	70	165	140	150	6.000	1.500	.750	6.500	1.500	.500	6.500	1.500	.250	5.375	6.000
215WU08	77	190	160	160	6.625	1.750	.875	6.875	1.750	.750	孔径大于 6.500" Y=X			6.000	6.875
245WU08	89	200	175	180	7.250	1.750	.875	7.500	1.750	.750				6.625	7.500
381WU08	102	220	185	200	7.750	2.000	1.000	8.250	2.000	.750				7.000	8.250

表 6 —WU类型 A-轴套 最大孔径— 毫米和英寸

规格	毫米				英寸										
	最小 孔径	最大孔径			一个正方形键			一个矩形键槽						最大孔径	
		标准孔径 按表13 装配	过盈配合键 上有一个紧 定螺钉	按表10 拉制孔	最大 孔径	Y=X		最大 孔径	Y=X		最大 孔径	Y=W/2		过盈配合键 上有一个紧 定螺钉	按标准预 留螺栓孔
						W	X		W	X		W	X		
104WU06	20	85	75	70	3.375 ⁺ ₁	.875	.438	3.500	.875	.312	3.750	.875	.188	3.000	3.375
117WU06	26	95	85	85	3.750 ⁺ ₁	.875	.438	3.875	1.000	.375	4.000	1.000	.250	3.375	3.750
142WU06	26	110	100	110	4.375 ⁺ ₁	1.000	.500	4.500	1.000	.375	4.750	1.250	.250	4.000	4.375
159WU06	39	130	115	120	5.000 ⁺ ₁	1.250	.625	5.250	1.250	.438	5.500	1.250	.250	4.500	5.000
187WU06	39	150	130	150	5.750 ⁺ ₁	1.500	.750	6.000	1.500	.500	6.500	1.500	.250	5.375	5.750
216WU06	51	180	150	160	6.750	1.750	.875	7.000	1.750	.750	.	.	.	6.250	7.000
244WU08	64	150	135	150	5.875	1.500	.750	6.000	1.500	.500	6.000	1.500	.250	5.375	5.875
279WU08	70	180	160	170	7.000	1.750	.875	7.000	1.750	.750	.	.	.	6.375	7.000
315WU08	77	200	175	200	7.750	2.000	1.000	8.000	2.000	.750	孔径大于 6.500" Y=X			7.000	8.000
345WU08	89	220	200	215	8.750	2.000	1.000	8.750	2.000	.750				8.000	8.750
381WU08	102	240	215	240	9.500	2.500	1.250	9.625	2.500	.875				8.750	9.625

‡ 当拉制孔时，最大孔径要求符合第15页表10。

■ 阴影区域所示为使用第12页表3推荐的标准键槽的最大孔径。

工程数据

表 7 — WU 公制锥度-衬套的选型 ★

规格	A-轴套			N-轴套			RPM
	衬套型号	孔径范围 $\begin{smallmatrix} \uparrow \\ \downarrow \end{smallmatrix}$ (mm)	扭矩范 $\begin{smallmatrix} \uparrow \\ \downarrow \end{smallmatrix}$	衬套型号	孔径范围 $\begin{smallmatrix} \uparrow \\ \downarrow \end{smallmatrix}$ (mm)	扭矩范 $\begin{smallmatrix} \uparrow \\ \downarrow \end{smallmatrix}$	最大 A10, N10 和 M10
72WU04	...	...	联系衬套制造商	1 108	13-26	联系衬套制造商	6 100
89WU04	...	...		1 215	13-32		5 400
104WU06	2 517	13-63		1 210	13-32		5 000
117WU06	2 525	20-63		1 610	13-40		4 400
142WU06	3 030	24-75		2 012	13-48		3 900
159WU06	3 535	31-97		2 012	13-48		3 600
187WU06	4 040	37-109		2 525	20-63		3 200
216WU06	5 050	75-127		2 525	20-63		2 900
244WU08	4 040	37-109		3 535	31-97		2 900
279WU08	5 050	75-127		3 535	31-97		2 700
315WU08	5 050	75-127		4 040	37-109		2 500
345WU08	5 050	75-127		4 545	62-121		2 400
381WU08	5 050	75-127		5 050	75-127		2 200

★ 警告：有冲击载荷，有反转载荷或者安全系数选择在1.75以及以上时不推荐选用铸铁衬套。

† 使用锥度衬套将导致开孔能力降低。

‡ 使用锥度锁止衬套将导致降低多数规格的联轴器传递扭矩值，向衬套制造商咨询关于传递扭矩范围。

表 8 — WU联轴器系数和间隔系数 ($\times 10^6$ Nm/弧度)

规格	联轴器系数 (CF)				间隔系 (DF) N10, A10 & M10
	N10	A10	N20	M20	
72WU04	0.131	...	0.232	...	43.6
89WU04	0.247	...	0.425	...	66.9
104WU06	0.837	1.84	1.00	1.09	49.9
117WU06	2.29	-16.5	1.97	2.23	86.7
142WU06	6.16	-4.93	3.51	3.99	123
159WU06	9.63	-7.07	5.43	6.38	242
187WU06	12.8	-18.8	9.02	10.7	545
216WU06	21.8	-22.1	14.1	16.8	915
244WU08	-129	-15.3	27.2	31.0	1 100
279WU08	-523	-21.0	39.8	43.8	1 670
315WU08	198	-46.2	56.2	60.8	3 190
345WU08	362	-57.3	76.3	84.3	4 940
381WU08	320	-68.9	93.1	103	6 770

联轴器组件扭转刚度计算方法如下：

其中：

KA = 联轴器装配扭转刚度

CF = 联轴器系数

DF = 间隔系数

BE = 轴端间距 (mm)

KH₁ 和 KH₂ = 参见1/3结合程度

D = 孔径 (mm)

L = 长度 (mm)

$$\text{1/3 轴的结合同程度} \quad KH = 23,9682 \times \frac{D^4}{L}$$

KH₁ 使用一个轴套的孔径和轴套长度(mm)

KH₂ 使用其它轴套的孔径和轴套长度(mm)

$$\text{N10和A10类型} \quad KA = \frac{1}{\frac{1}{KH_1} + \frac{1}{KH_2} + \frac{1}{CF} + \frac{BE}{DF}}$$

$$\text{M10类型} \quad KA = \frac{1}{\frac{1}{KH_1} + \frac{1}{KH_2} + \frac{1}{2 \times CF_{(A10)}} + \frac{1}{2 \times CF_{(N10)}} + \frac{BE}{DF}}$$

工程数据

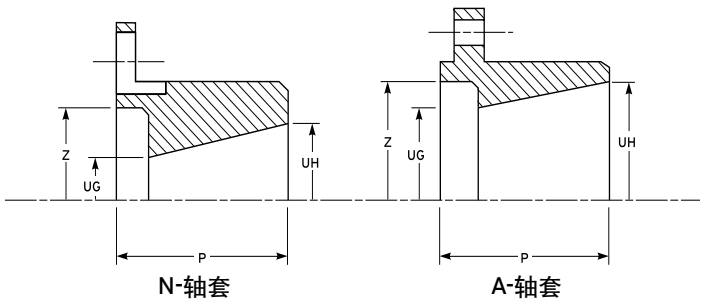


表 9 — WU 锥度和沉孔孔径最大值 — 毫米

规格	N-轴套				A-轴套			
	P 最大 ⁺	UH 最大	UG 最小	Z 最大	P 最大 ⁺	UH 最大	UG 最小	Z 最大
72WU04	73.2	47.6	12.7	57.2	非标准件			
89WU04	98.6	57.2	19.0	66.7				
104WU06	98.6	57.2	19.0	66.7	133.4	85.7	19.0	111.1
117WU06	98.6	63.5	25.4	73.0	133.4	95.2	25.4	120.6
142WU06	104.6	73.0	25.4	85.7	152.4	111.1	25.4	146.0
159WU06	117.3	82.6	38.1	88.9	167.6	127.0	38.1	158.8
187WU06	133.4	95.2	38.1	101.6	171.4	146.0	38.1	190.5
216WU06	133.4	111.1	50.8	117.5	190.5	177.8	50.8	222.2
244WU08	171.4	127.0	63.5	139.7	167.6	149.2	63.5	155.4
279WU08	171.4	152.4	69.8	171.4	171.4	177.8	69.8	180.8
315WU08	171.4	174.6	76.2	193.7	188.0	203.2	76.2	206.2
345WU08	188.0	190.5	88.9	209.6	190.5	222.2	95.2	228.6
381WU08	190.5	209.6	101.6	222.2	192.5	244.5	101.6	244.3

表 10 — WU 预紧螺栓孔 — 毫米

规格	A-轴套		N-轴套	
	B.C. +	螺纹尺寸	B.C. +	螺纹尺寸
72WU04	...	...	50	M10-1.5 x ★
89WU04	...	...	60	M10-1.5 x ★
104WU06	95	M10-1.5 x 19	60	M10-1.5 x ★
117WU06	110	M10-1.5 x 19	70	M10-1.5 x ★
142WU06	135	M10-1.5 x 19	80	M10-1.5 x ★
159WU06	150	M12-1.75 x 26	90	M10-1.5 x ★
187WU06	180	M12-1.75 x 26	100	M10-1.5 x ★
216WU06	200	M12-1.75 x 26	105	M10-1.5 x 19
244WU08	180	M12-1.75 x 26	130	M10-1.5 x 19
279WU08	210	M16-2 x 31	150	M12-1.75 x 26
315WU08	240	M16-2 x 31	160	M16-2 x 31
345WU08	265	M20-2.5 x 38	180	M16-2 x 31
381WU08	290	M20-2.5 x 38	200	M16-2 x 31

- ★ 钻孔和攻螺纹需在现有孔之间。
- + 从键槽处转90° 预紧螺栓孔，用(★)记号表示除外。
- ◆ 大孔径参考第13页表6。

表 11 — WU 角度补偿量 ■

螺栓数量	安装	操作	设计
WU04	0.25°	0.50°	1.00°
WU06	0.18°	0.37°	0.75°
WU08	0.12°	0.25°	0.50°

■ 列中为角度 / 每片膜片。

工程数据

表 12 — 莱克斯诺联轴器钢轴套推荐孔径— 单位：英寸

轴直径	间隙配合		过盈配合	
	孔径	间隙	孔径	过盈量
+ .0000	+ .0010	.0000	+ .0005	.0000
- .0005	- .0000	.0015	- .0000	.0010
.5000	.5000		.4990	
.5625	.5625		.5615	
.6250	.6250		.6240	
.6875	.6875		.6865	
.7500	.7500		.7490	
.8125	.8125		.8115	
.8750	.8750		.8740	
.9375	.9375		.9365	
1.0000	1.0000		.9990	
1.0625	1.0625		1.0615	
1.1250	1.1250		1.1240	
1.1875	1.1875		1.1865	
1.2500	1.2500		1.2490	
1.3125	1.3125		1.3115	
1.3750	1.3750		1.3740	
1.4375	1.4375		1.4365	
1.5000	1.5000		1.4990	
+ .0000	+ .0010	.0000	+ .0005	.0000
- .0010	- .0000	.0020	- .0000	.0015
1.5625	1.5625		1.5610	
1.6250	1.6250		1.6235	
1.6875	1.6875		1.6860	
1.7500	1.7500		1.7485	
1.8125	1.8125		1.8110	
1.8750	1.8750		1.8735	
1.9375	1.9375		1.9360	
2.0000	2.0000		1.9985	
+ .0000	+ .0015	.0000	+ .0005	.0000
- .0010	- .0000	.0025	- .0000	.0015
2.0625	2.0625		2.0610	
2.1250	2.1250		2.1235	
2.1875	2.1875		2.1860	

轴直径	间隙配合		过盈配合	
	轴套 孔径	间隙	轴套 孔径	间隙
+ .0000	+ .0015	.0000	+ .0010	.0000
- .0010	- .0000	.0025	- .0000	.0020
2.2500	2.2500		2.2480	
2.3125	2.3125		2.3105	
2.3750	2.3750		2.3730	
2.4375	2.4375		2.4355	
2.5000	2.5000		2.4980	
2.5625	2.5625		2.5605	
2.6250	2.6250		2.6230	
2.6875	2.6875		2.6855	
2.7500	2.7500		2.7480	
2.8125	2.8125		2.8105	
2.8750	2.8750		2.8730	
2.9375	2.9375		2.9355	
3.0000	3.0000		2.9980	
+ .0000	+ .0015	.0000	+ .0010	.0005
- .0010	- .0000	.0025	- .0000	.0025
3.0625	3.0625		3.0600	
3.1250	3.1250		3.1225	
3.1875	3.1875		3.1850	
3.2500	3.2500		3.2475	
3.3125	3.3125		3.3100	
3.3750	3.3750		3.3725	
3.4375	3.4375		3.4350	
3.5000	3.5000		3.4975	
3.5625	3.5625		3.5600	
3.6250	3.6250		3.6225	
3.6875	3.6875		3.6850	
3.7500	3.7500		3.7475	
3.8125	3.8125		3.8100	
3.8750	3.8750		3.8725	
3.9375	3.9375		3.9350	
4.0000	4.0000		3.9975	

轴直径	间隙配合		过盈配合	
	孔径	间隙	孔径	过盈量
+ .0000	+ .0015	.0000	+ .0015	.0010
- .0010	- .0000	.0025	- .0000	.0035
4.0625	4.0625		4.0590	
4.1250	4.1250		4.1215	
4.1875	4.1875		4.1840	
4.2500	4.2500		4.2465	
4.3125	4.3125		4.3090	
4.3750	4.3750		4.3715	
4.4375	4.4375		4.4340	
4.5000	4.5000		4.4965	
4.5625	4.5625		4.5590	
4.6250	4.6250		4.6215	
4.6875	4.6875		4.6840	
4.7500	4.7500		4.7465	
4.8125	4.8125		4.8090	
4.8750	4.8750		4.8715	
4.9375	4.9375		4.9340	
5.0000	5.0000		4.9955	
5.0625	5.0625		5.0585	.0015
5.1250	5.1250		5.1210	.0040
5.1875	5.1875		5.1835	
5.2500	5.2500		5.2460	
5.3125	5.3125		5.3085	
5.3750	5.3750		5.3710	
5.4375	5.4375		5.4335	
5.5000	5.5000		5.4960	
5.5625	5.5625		5.5585	
5.6250	5.6250		5.6210	
5.6875	5.6875		5.6835	
5.7500	5.7500		5.7460	
5.8125	5.8125		5.8085	
5.8750	5.8750		5.8710	
5.9375	5.9375		5.9335	
6.0000	6.0000		5.9960	
6.2500	6.2500		6.2460	
6.5000	6.5000		6.4960	

轴直径	过盈配合	
	孔径	过盈量
+ .0000	+ .0015	.0015
- .0010	- .0000	.0040
6.7500	6.7460	
7.0000	6.9960	
+ .0000	+ .0020	.0020
- .0010	- .0000	.0050
7.250	7.2450	
7.500	7.4950	
7.750	7.7450	
8.000	7.9950	
8.250	8.2445	.0025
8.500	8.4945	.0055
8.750	8.7445	
9.0000	8.9945	
9.250	9.2440	.0030
9.500	9.4940	.0060
9.750	9.7440	
10.000	9.9940	
10.250	10.2435	.0035
10.500	10.4935	.0065
10.750	10.7435	
11.000	10.9935	
11.250	11.2430	.0040
11.500	11.4930	.0070
11.750	11.7430	
12.000	11.9930	
12.500	12.4925	.0045
13.000	12.9925	.0075
13.500	13.4920	.0050
14.000	13.9920	.0080
14.500	14.4915	.0055
15.000	14.9915	.0085
+ .000	+ .0025	.0055
- .001	- .0000	.0090
15.500	15.4910	
16.000	15.9910	
16.500	16.4905	.0060
17.000	16.9905	.0095

- ★ 当轴直径大于17.000，使用下述孔径公差，
 平均过盈配合 0.0005"/轴直径(英寸)：
 +.0025, -.0000 大于17 小于20 直径 (英寸)
 +.003, -.000 大于20 小于30 直径 (英寸)
 +.004, -.000 大于30 小于40 直径 (英寸)
 公差与配合关系应符合或满足AGMA 9002-A86 标准 (1级间隙配合)。

表 13 — 莱克斯诺联轴器钢轴套推荐孔公差— 单位：毫米

轴径 (ISO/R775-1969)		孔公差		
尺寸	轴公差	间隙配合	过渡配合	过盈配合
6至30	j6/K6 ⁺	F7	H7	M6
30至50	K6	F7	H7	K6
50至80	m6	F7	H7	K7
80至100	m6	F7	H7	M7
100至200	m6	F7	H7	P7
200至355	m6	F7	H7	R7
355至500	m6	F7	H7	R8

⁺按照 DIN 748-不同于ISO/R775

工程数据

表 14 — 推荐的公差配合符合 ANSI/AGMA 9112 (毫米)

	轴直径	间隙配合		过渡配合		过盈配合	
		轴套孔	公差*	轴套孔	公差*	轴套孔	公差*
MM	j6 0.008/- 0.003	F7 0.016/0.034	0.008 0.037	H7 0.000/0.018	- 0.008 0.021	M6 -0.015/- 0.064	- 0.023 - 0.001
12	12.008/11.997	12.016/12.034	↓	12.000/12.018	↓	11.985/11.996	↓
14	14.008/13.997	14.016/14.034		14.000/14.018		13.985/13.996	
16	16.008/15.997	16.016/16.034		16.000/16.018		15.985/15.996	
18	18.008/17.997	18.016/18.034		18.000/18.018		17.985/17.996	
MM	j6 0.009/- 0.004	F7 0.020/ 0.041	0.011 0.045	H7 0.000/0.021	- 0.009 0.025	M6 -0.017/- 0.004	- 0.026 0.000
19	19.009/18.996	19.020/19.041	↓	19.000/19.021	↓	18.983/18.996	↓
20	20.009/19.996	20.020/20.041		20.000/20.021		19.983/19.996	
22	22.009/21.996	22.020/22.041		22.000/22.021		21.983/21.996	
24	24.009/23.996	24.020/24.041		24.000/24.021		23.983/23.996	
25	25.009/24.996	25.020/25.041		25.000/25.021		24.983/24.996	
28	28.009/27.996	28.020/28.041		28.000/28.021		27.983/27.996	
30	30.009/29.996	30.020/30.041		30.000/30.021		29.983/29.996	
>30MM	k6 0.018/0.002	F7 0.025/0.050	0.007 0.048	H7 0.000/ 0.025	- 0.018 0.023	K6 -0.013/0.003	- 0.031 0.001
32	32.018/32.002	32.025/32.050	↓	32.000/32.025	↓	31.987/32.003	↓
35	35.018/35.002	35.025/35.050		35.000/35.025		34.987/35.003	
38	38.018/38.002	38.025/38.050		38.000/38.025		37.987/38.003	
40	40.018/40.002	40.025/40.050		40.000/40.025		39.987/40.003	
42	42.018/42.002	42.025/42.050		42.000/42.025		41.987/42.003	
45	45.018/45.002	45.025/45.050		45.000/45.025		44.987/45.003	
48	48.018/48.002	48.025/48.050		48.000/48.025		47.987/48.003	
50	50.018/50.002	50.025/50.050		50.000/50.025		49.987/50.003	
>50MM	m6 0.030/0.011	F7 0.030/0.060	0.000 0.049	H7 0.000/0.030	- 0.030 0.019	K7 -0.021/0.009	- 0.051 - 0.002
55	55.030/55.011	55.030/55.060	↓	55.000/55.030	↓	54.979/55.009	↓
56	56.030/56.011	56.030/56.060		56.000/56.030		55.979/56.009	
60	60.030/60.011	60.030/60.060		60.000/60.030		59.979/60.009	
63	63.030/63.011	63.030/63.060		63.000/63.030		62.979/63.009	
65	65.030/65.011	65.030/65.060		65.000/65.030		64.979/65.009	
70	70.030/70.011	70.030/70.060		70.000/70.030		69.979/70.009	
71	71.030/71.011	71.030/71.060		71.000/71.030		70.979/71.009	
75	75.030/75.011	75.030/75.060		75.000/75.030		74.979/75.009	
80	80.030/80.011	80.030/80.060		80.000/80.030		79.979/80.009	
>80MM	m6 0.035/0.013	F7 0.036/0.071	0.001 0.058	H7 0.000/0.035	- 0.035 0.022	M7 -0.035/0.000	- 0.070 - 0.013
85	85.035/85.013	85.036/85.074	↓	85.000/85.035	↓	84.965/85.000	↓
90	90.035/90.013	90.036/90.071		90.000/90.035		89.965/90.000	
95	95.035/95.013	95.036/95.071		95.000/95.035		94.965/95.000	
100	100.035/100.013	100.036/100.071		100.000/100.035		99.965/100.000	
>100MM	m6 0.035/0.013	F7 0.036/0.071	↓	H7 0.000/0.035	↓	P7 -0.059/- 0.024	- 0.094 - 0.037
110	110.035/110.013	110.036/110.071	↓	110.000/110.035	↓	109.941/109.976	↓
120	120.035/120.013	120.036/120.071		120.000/120.035		119.941/119.976	
>120MM	m6 0.040/0.015	F7 0.043/0.083	0.003 0.068	H7 0.000/0.040	- 0.040 0.025	P7 -0.068/- 0.028	- 0.108 - 0.043
125	125.040/125.015	125.043/125.083	↓	125.000/125.040	↓	124.932/124.972	↓
130	130.040/130.015	130.043/130.083		130.000/130.040		129.932/129.972	
140	140.040/140.015	140.043/140.083		140.000/140.040		139.932/139.972	
150	150.040/150.015	150.043/150.083		150.000/150.040		149.932/149.972	
160	160.040/160.015	160.043/160.083		160.000/160.040		159.932/159.972	
170	170.040/170.015	170.043/170.083		170.000/170.040		169.932/169.972	
180	180.040/180.015	180.043/180.083		180.000/180.040		179.932/179.972	

* 正值为间隙，负值为过盈。

工程数据

表 14 — 推荐的公差配合符合 ANSI/AGMA 9112 (续表)

	轴直径	间隙配合		过渡配合		过盈配合	
		轴套孔	公差*	轴套孔	公差*	轴套孔	公差*
> 180MM	m6 0.046/0.017	F7 0.050/0.096	0.004 0.079	H7 0.000/0.046	- 0.046 0.029	P7 - 0.079/- 0.033	0.125 - 0.050
190 200	190.046/190.017 200.046/190.017	190.050/190.096 200.050/200.096		190.000/190.046 200.000/200.046		189.921/189.967 199.921/199.967	↓
> 200MM	m6 0.046/0.017	F7 0.050/0.096		H7 0.000/0.046		R7 - 0.109/- 0.063	- 0.155 - 0.080
210 220 225	210.046/210.017 220.046/220.017 225.046/225.017	210.050/210.096 220.050/220.096 225.050/225.096		210.000/210.046 220.000/220.046 225.000/225.046		209.891/209.937 219.891/219.937 224.891/224.937	↓
> 225MM	m6 0.046/0.017	F7 0.050/0.096		H7 0.000/0.046		R7 - 0.113/- 0.067	- 0.159 - 0.084
230 240 250	230.046/230.017 240.046/240.017 250.046/250.017	230.050/230.096 240.050/240.096 250.050/250.096	↓	230.000/230.046 240.000/240.046 250.000/250.046	↓	229.887/229.933 239.887/239.933 249.887/249.933	↓
> 250MM	m6 0.052/0.020	F7 0.056/0.108	0.004 0.088	H7 0.000/0.052	- 0.052 0.032	R7 - 0.126/- 0.074	- 0.178 - 0.094
260 270 280	260.052/260.020 270.052/270.020 280.052/280.020	260.056/260.108 270.056/270.108 280.056/280.108		260.000/260.052 270.000/270.052 280.000/280.052		259.874/259.926 269.874/269.926 279.874/279.926	↓
> 280MM	m6 0.052/0.020	F7 0.056/0.108		H7 0.000/0.052		R7 - 0.130/- 0.078	- 0.182 - 0.098
290 300 310 315	290.052/290.020 300.052/300.020 310.052/310.020 315.052/315.020	290.056/290.108 300.056/300.108 310.056/310.108 315.056/315.108	↓	290.000/290.052 300.000/300.052 310.000/310.052 315.000/315.052	↓	289.870/289.922 299.870/299.922 309.870/309.922 314.870/314.922	↓
> 315MM	m6 0.057/0.021	F7 0.062/0.119	0.005 0.098	H7 0.000/0.057	- 0.057 0.036	R7 - 0.144/- 0.187	- 0.201 - 0.108
320 330 340 350 355	320.057/320.021 330.057/330.021 340.057/340.021 350.057/350.021 355.057/355.021	320.062/320.119 330.062/330.119 340.062/340.119 350.062/350.119 355.062/355.119		320.000/320.057 330.000/330.057 340.000/340.057 350.000/350.057 355.000/355.057		319.856/319.913 329.856/329.913 339.856/339.913 349.856/349.913 354.856/354.913	↓
> 355MM	m6 0.057/0.021	F7 0.062/0.119		H7 0.000/0.057		R8 - 0.203/- 0.114	- 0.260 - 0.135
360 370 380 390 400	360.057/360.021 370.057/370.021 380.057/380.021 390.057/390.021 400.057/400.021	360.062/360.119 370.062/370.119 380.062/380.119 390.062/390.119 400.062/400.119	↓	360.000/360.057 370.000/370.057 380.000/380.057 390.000/390.057 400.000/400.057	↓	359.797/359.886 369.797/369.886 379.797/379.886 389.797/389.886 399.797/399.886	↓
> 400MM	m6 0.063/0.023	F7 0.068/0.131	0.005 0.108	H7 0.000/0.063	- 0.063 0.040	R8 - 0.223/- 0.126	- 0.286 - 0.149
410 420 430 440 450	410.063/410.023 420.063/420.023 430.063/430.023 440.063/440.023 450.063/450.023	410.068/410.131 420.068/420.131 430.068/430.131 440.068/440.131 450.068/450.131		410.000/410.063 420.000/420.063 430.000/430.063 440.000/440.063 450.000/450.063		409.777/409.874 419.777/419.874 429.777/429.874 439.777/439.874 449.777/449.874	↓
> 450MM	m6 0.063/0.023	F7 0.068/0.131		H7 0.000/0.063		R8 - 0.229/- 0.132	- 0.292 - 0.155
460 470 480 490 500	460.063/460.023 470.063/470.023 480.063/480.023 490.063/490.023 500.063/500.023	460.062/460.131 470.062/470.131 480.062/480.131 490.062/490.131 500.062/500.131	↓	460.000/460.063 470.000/470.063 480.000/480.063 490.000/490.063 500.000/500.063	↓	459.771/459.868 469.771/469.868 479.771/479.868 489.771/489.868 499.771/499.868	↓

* 正值为间隙，负值为过盈。

联轴器



T型弹簧
联轴器

Falk Steelflex®



弹性
联轴器

Falk Wrapflex®



鼓形齿
联轴器

Falk Lifelign®



液力
耦合器

Falk True Torque®



冷却塔专用
联轴器

Rexnord Addax®



Omega
联轴器

Rexnord Omega®



Viva
联轴器

Rexnord Viva®



膜片
联轴器

Rexnord Thomas®
Falk Freedom®

WORLDWIDE CUSTOMER SERVICE

AUSTRALIA

Rexnord Australia Pty. Ltd.
Picton, New South Wales
Phone: 61-2-4677-3811
Fax: 61-2-4677-3812
Falk-Rexnord Australia Pty Ltd
Broadmeadow NSW Australia
Phone: 61-2-4962-8000
Fax: 61-2-4962-8001

BRAZIL

Rexnord Correntes Ltda.
Sao Leopoldo - RS
Phone: 55-51-579-8022
Fax: 55-51-579-8029

CANADA

Rexnord Canada Ltd.
Scarborough, Ontario
Phone: 1-416-297-6868
Fax: 1-416-297-6873

CHINA

Rexnord China
Shanghai, China
Phone: 86-21-33506281
Fax: 86-21-33506616

EUROPE

Rexnord NV/SA
Mechelen, Belgium
Phone: 32-15-443811
Fax: 32-15-443860
Rexnord Kette GmbH
Betzdorf, Germany
Phone: 49-2741-2840
Fax: 49-2741-284-385

LATIN AMERICA

Rexnord International, Inc.
Milwaukee, Wisconsin
Phone: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-3222
E-mail:
international2@rexnord.com

MEXICO

Rexnord S A De C V
Mexico DF, Mexico
Phone: 52-55-9140-3500
Fax: 52-55-9140-3550

SINGAPORE

Rexnord International, Inc.
Singapore City, Singapore
Phone: 65-6338-5622
Fax: 65-6338-5422

UNITED STATES

Customer Service
Phone: 1-866-REXNORD
(1-866-739-6673)
Fax: 1-614-675-1898
E-mail: rexncdcs(state)@rexnord.com
Example: rexncdcs(ohio)@rexnord.com

ALL COUNTRIES NOT LISTED

Rexnord International
Milwaukee, Wisconsin
Phone: 1-414-643-2366
Fax: 1-414-643-3222
E-mail: international1@rexnord.com



福克动力传动（上海）有限公司

地址：上海闵行区向阳路558号
电话：+86-21-33506281
传真：+86-21-33506616
邮箱：sales@falk.com.cn